

自行监测方案

单位名称：金烨钢铁集团铸造有限公司



目 录

一、公司概况.....	1
(一) 公司概况.....	1
(二) 生产工艺简述.....	2
(三) 污染源治理情况.....	5
二、自行监测开展情况简介.....	8
(一) 编制依据.....	8
(二) 监测手段和开展方式.....	8
(三) 在线自动监测情况.....	8
三、手工监测内容.....	10
(一) 废气监测方案.....	10
(二) 废水监测.....	16
(三) 噪声监测.....	16
(四) 排污单位周边环境质量监测.....	17
四、自行监测质量控制.....	18
(一) 手工监测质量保证.....	18
(二) 自动监测质量保证.....	19
五、执行标准.....	21
六、委托监测.....	22
七、信息记录和报告.....	23
(一) 信息记录.....	23
(二) 信息报告.....	23
八、信息记录和报告.....	24
(一) 公布方式.....	24
(二) 公布内容.....	24
(三) 公布时限.....	24



一、公司概况

(一) 公司概况

金烨集团位于长治市壶关经济开发区集店乡闫家河村,集团下设金烨钢铁集团铸造有限公司、金烨钢铁集团有限公司、金烨钢铁集团特钢有限公司、山西中钢再生资源回收利用有限公司,均位于集团公司厂区内。公司始终秉承“绿水青山就是金山银山”的新发展理念,积极响应国家产业政策。形成了体系完备的钢铁产业链,是一家集炼铁、炼钢、轧钢为一体的钢铁联合企业。同时还配套建设有智能工业物流园、现代农业开发、自备铁矿等转型项目。

金烨钢铁集团铸造有限公司主要生产设备有2座高炉分别为450m³高炉、404m³高炉,一台265m²烧结机。高炉、烧结机的设计生产能力分别为110万吨、292万吨。厂区内建设有处理量为410m³/日的生活污水处理厂,收集来自厂区生活污水及开发区生活污水,处理工艺为:调节池+消毒+软化+MBR膜+格栅。处理后的生活污水全部作为生产用水使用,厂区还建设有一座2000m³的雨水收集池,用于收集雨水作为生产用水使用。

表 1-1 公司基本信息表

单位名称	金烨钢铁集团铸造有限公司(原名壶关县常浩炼铁有限公司)		
单位所在地	壶关县常平经济开发区王家河村		
经济性质	私企有限公司	所属行业类别	炼铁
投产时间	2005年11月	企业主要产品及产能	铁水100万吨; 烧结矿292万吨
地理位置	经度:113°12'56.50" 纬度:36°8'33.50"	厂区面积	50亩
从业人数	600人	污染类别	废气、废水、噪声
联系人	张艳海	联系方式	18634551296

手续审批情况

金烨钢铁集团有限公司注重环境治理工作,环保审批手续齐全。于2017年12月办理了排污许可证,并按规范要求开展自行监测,按时提报执行报告工作,2020年12月进行了排污许可证的延续申领。现有的投产项目已全面落实环评及



环评批复中提出的环境保护措施，严格按照“三同时”、“三体系”要求建立相对应的环境保护制度，所有投产项目均已完成环保竣工验收工作。

表 1-2 金烨钢铁集团有限公司主要项目环保合规情况

序号	项目名称	生产规模（万 t/a）	环评批复	竣工环保验收	排污许可证
1	265m ² 烧结机	292	山西省生态环境厅于 2020 年 7 月 28 日以晋环审批函 [2020]296 号予以批复	2020 年 12 月 3 日，自主竣工环保验收完成	排污许可证编号：911404277701221435001P；有效期限：自 2020 年 12 月 31 日至 2025 年 12 月 30 日
2	1×450m ³ 高炉	55	长治市环境保护局于 2017 年 10 月 26 日以长环函[2017]189 号文予以环保备案		
3	1×60t 转炉及配套连铸机	95			
4	1×404m ³ 高炉	55	长治市环境保护局于 2018 年 12 月 29 日以长环函[2018]172 号文对 1 号高炉（1×404m ³ 高炉）予以环保备案		
5	2 条 50 万 t/a 轧钢生产线	100	晋环函[2009]430 号，山西省环境保护厅	长环函[2014]341 号 长治市环境保护局	

(二) 生产工艺简述

炼铁生产工艺：

炼铁的主要原料为烧结矿和球团矿，以石灰作熔剂，焦炭作燃料（也是还原剂）。这些原料、辅料和燃料先经过破碎筛分工序，成为炼制需要的颗粒后，进行配料、称量，然后混料造球、外滚燃烧后布料，由皮带机、上料小车经高炉炉顶送至高炉炉体内进行冶炼。由热风炉向高炉炉膛鼓入热风助焦炭燃烧，同时向炉内吹氧和喷吹煤粉。焦炭燃烧生成煤气。炽热的煤气在上升过程中把热量传递给炉料。原、辅料随着冶炼过程的进行而下降。在炉料下降和煤气上升过程中，先后发生传热、还原、熔化、渗碳等过程使铁矿中的氧化铁还原生成铁水；同时原料中的杂质生成了炉渣。具体流程见图 1-1。



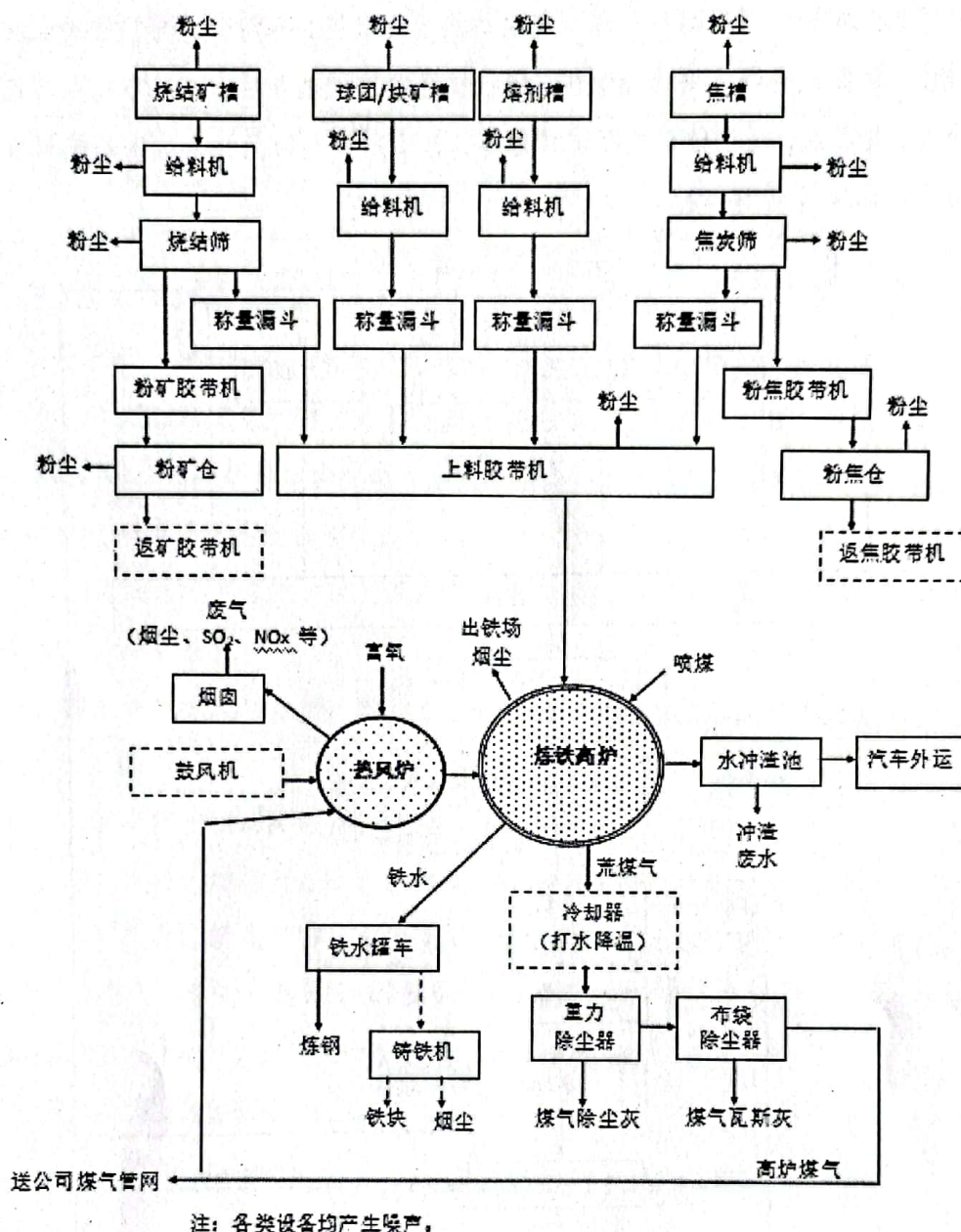


图 1-1 炼铁生产工艺及产物节点流程图

烧结生产工艺：

烧结工艺流程是从原燃料运入开始到成品输出为止，包括原料贮存、配料、一次和二次混料、烧结、冷却、筛分整粒的全部工艺过程。将烧结所用含铁原料（精铁矿、返矿）与辅助料熔剂（生石灰、白云石）、燃料（焦粉）按比例进行配料、混合，混合料经过输送带送入布料机，由布料机将其均匀地布在烧结机台车上（在布料前，先在烧结机的台车上铺底料）。机上混合料经点火后，对料层



进行抽风烧结，利用配料中焦炭产生的热量，使混合料局部熔化，借助生成的熔融体，使散状料烧成块状烧结饼。烧结饼经破碎机破碎后，进入环式冷却机进行冷却、整粒后，送烧结矿成品矿槽贮存，筛下产品返回配料系统重新配料或铺底料。具体流程见图 1-2。

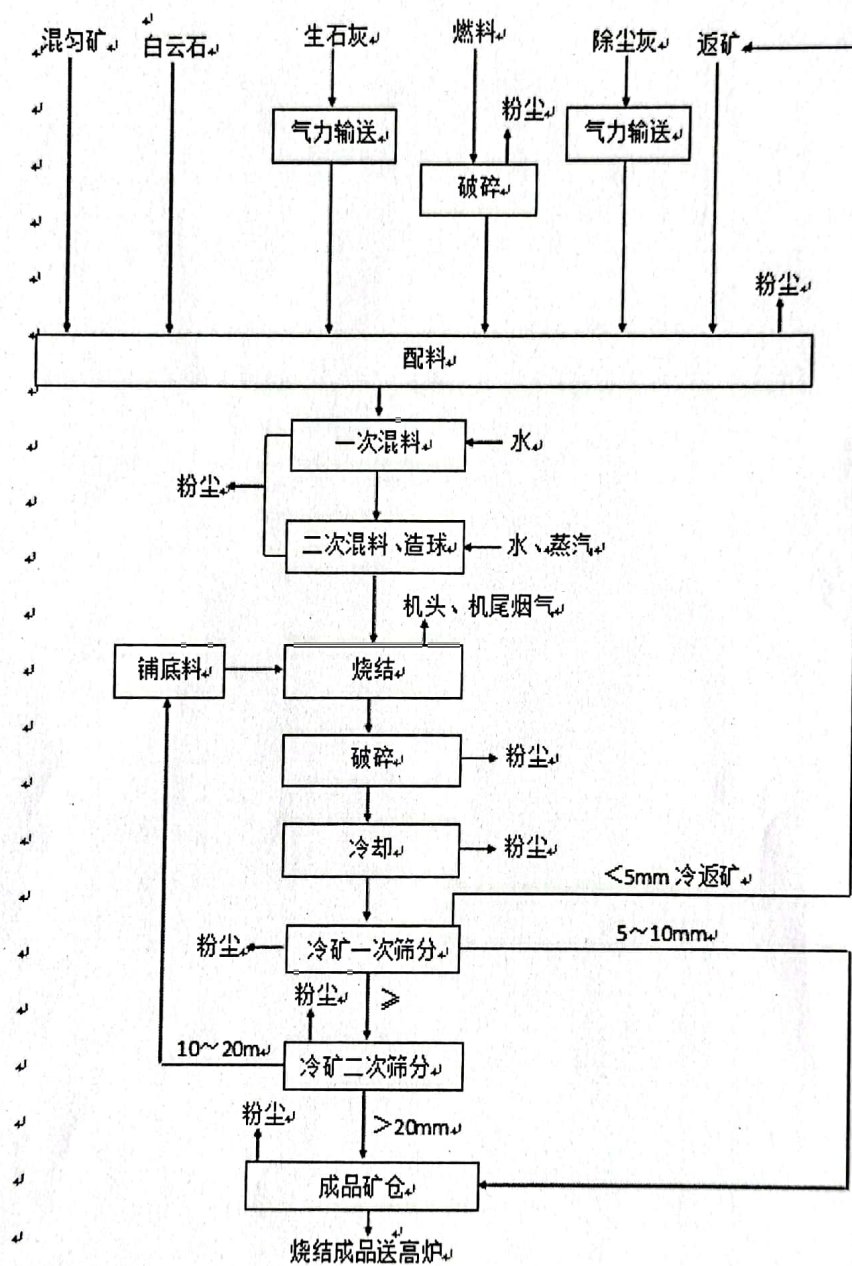


图 1-2 烧结生产工艺及产物节点流程图



(三) 污染源治理情况

一、废气污染源及治理情况

1、有组织废气

(1) 高炉矿槽、出铁场、焦炭破碎、煤粉制备等主要废气污染物为颗粒物，均安装高效布袋除尘器进行处理。热风炉废气主要有氮氧化物、二氧化硫、颗粒物，采用燃用净化煤气，布袋除尘器+脱硫装置+低氮燃烧器进行处理。

(2) 烧结机头废气中主要污染物为颗粒物、二氧化硫、氮氧化物、氟化物、二噁英，采用四电场静电除尘器，湿式电除尘，脱硫系统：石灰石/石灰-石膏法，脱硝系统：SCR 措施进行治理。

(3) 烧结机尾废气中主要污染物为颗粒物，采用布袋除尘设施进行治理。

2、无组织废气

(1) 炼铁原燃料堆场：建设全密闭料场，并配套建设有喷淋雾炮等抑尘装置；

(2) 高炉出铁场的铁沟、渣沟：进行了封闭；

(3) 原料、燃料及成品料的转运：全部采用封闭皮带走廊。

(4) 厂区：新建设安装车辆清洗装置，对出厂车辆车轮车厢进行清洗；洒水车、真空吸尘车对厂区场地和道路进行喷洒作业和清扫作业；所有物料运输车辆加盖抑尘篷布，防止车辆运输过程中的粉尘扬散。

废气治理情况具体见表 1-3。

表 1-3 废气治理情况一览表

类别	工段	污染源	治理设施	排气筒高度	排放口编号	数量
有组织废气	高炉	烧结成品转运	布袋除尘器	20m	DA019	1 个
		1#破碎筛分		30m	DA008	1 个
		1#、2#热风炉	燃用净化煤气，布袋除尘器+脱硫装置+低氮燃烧器	30m 50m	DA007 DA012	2 个
		1#、2#高炉出铁场	袋式除尘器	18.5m 24m	DA006 DA011	2 个
		1#、2#高炉矿槽		40m 30m	DA005 DA010	2 个
		煤粉制备除尘系统		30m 16m	DA009 DA013	2 个



类别	工段	污染源	治理设施	排气筒高度	排放口编号	数量
有组织废气	烧结	烧结机头	四电场静电除尘器, 湿式电除尘, 脱硫系统-石灰石/石灰-石膏法, 脱硝系统-SCR	82m	DA017	1个
		烧结机尾	布袋除尘器	30m	DA018	1个
		1#烧结配料废气 (一次混料除尘系统)		15m	DA014	1个
		2#烧结配料废气 (二次混料除尘系统)		21m	DA015	1个
		烧结配料筛分 (破碎筛分)		24m	DA016	1个
		石灰和除尘灰仓顶废气		16m	DA021	1个
		脱硫石灰仓废气		21m	DA022	1个
无组织废气	炼铁	原料堆场	全密闭料场	/	/	/
	高炉	出铁场	全封闭式	/	/	/
	转运	原料、燃料及成品料	全部采用封闭皮带走廊	/	/	/
	厂区	所有物料运输车辆、原料、燃料及成品料的转运	安装车辆清洗装置、洒水车、真空吸尘车对厂区场地和道路进行喷洒作业和清扫作业, 所有物料运输车辆加盖抑尘篷布; 采用封闭皮带走廊	/	/	/

二、废水污染及治理措施

(1) 冷却水: 通过沉淀、冷却后循环使用不外排。

(2) 全厂的生活污水: 通过下水管网收集后, 送至壶关县常平经济开发区污水处理厂, 集中生化处理。

(3) 雨水厂区还建设有一座 2000m³ 的雨水收集池, 用于收集雨水作为生产用水使用。雨水排口与金烨钢铁集团有限公司为同一排口, 参照金烨钢铁集团有限公司监测。

三、噪声污染及治理措施

噪声声源主要有各种风机、放散阀等产生的空气动力性噪声, 水泵运转时产生的电磁噪声, 高炉、烧结机在生产运行中产生的噪声。对生产过程中的空气动力



力性噪声源采取消声、隔声措施,对机械动力性噪声采取隔声、基础减振等措施,对高炉、烧结机的运行噪声采用在车间内建操作隔音室,同时利用厂房建筑结构可有效地降低设备噪声。

噪声源信息内容见表1-4。

表 1-4 主要噪声源一览表

序号	噪声源	噪声监测位置
1	矿粉料棚车辆装卸及运输、球团区机械设备	厂区东面及南面
2	高炉区机械设备及水塔淋水	厂区东面及北面
3	高炉区、烧结区机械设备	厂区北面及西面
4	烧结区机械设备及矿棚车辆及运输	厂区西面及南面

四、固体及危险废物

(1) 一般废物: 主要包括除尘灰、高炉水渣等。除尘灰主要来源于烧结工序机头、机尾、成品整粒等各种除尘装置捕集到的粉尘、高炉瓦斯灰等, 除尘灰全部返回烧结作原料使用。高炉水渣送水泥厂、砖厂作原料。

(2) 危险废物: 生产过程产生的危险废物主要为机械设备润滑产生的废矿物油, 我公司严格按照国家或地方规定的危废转移制度处置废矿物油, 外售给有资质的危废接收单位, 转移过程办理相关危废转移手续。



二、自行监测开展情况简介

（一）编制依据

1、依据《长治市 2020 年重点排污单位名录》，本单位属重点排污单位；依据《固定污染源排污许可分类管理名录》（2019 年版），本单位为重点管理单位。

3、自行监测方案编写依据

（1）《长治市环境保护局关于切实做好 2021 年排污单位自行监测及信息公开工作的通知》长环生态[2021]1 号文件要求；

（2）《排污许可证申请与核发技术规范 总则》（HJ 942—2018）

（3）《排污单位自行监测技术指南 总则》（HJ819—2017）

（4）《排污许可证申请与核发技术规范 钢铁工业》（HJ846-2017）；

（5）《排污单位自行监测技术指南 钢铁工业及炼焦化学工业》（HJ 878-2017）

（6）《金烨钢铁集团铸造有限公司排污许可证》及《环境影响评价报告书》等资料要求开展工作。

（二）监测手段和开展方式

自行监测手段为手工监测和自动监测相结合。

自动监测项目：烧结机头、高炉热风炉（颗粒物、二氧化硫、氮氧化物）；烧结机尾、高炉矿槽、高炉出铁场等（颗粒物）；都安装有自动监测仪器。

手工监测项目：烧结配料筛分、1#烧结配料、2#烧结配料、石灰和除尘灰仓顶废气、脱硫石灰仓废气、烧结成品转运、高炉煤粉制备（大）、高炉煤粉制备（小）、1#破碎筛分等废气颗粒物；烧结机头氟化物、二噁英；因我公司不具备手工监测项目的自行监测能力，故委托山西致奕环保科技有限公司代为开展监测。山西致奕环保科技有限公司无二噁英监测资质，由其委托有资质的机构开展监测。

（三）在线自动监测情况

我厂在线监测系统均已联网并验收，运维厂家为山东中节能天融环保技术有限公司北京分公司，在线自动监测情况见表 2-1



表 2-1 自动在线监测设备一览表

序号	监测点位	监测项目	监测设备名称、型号	设备厂家	安装位置	联网情况	是否验收
1	烧结机尾	颗粒物	LFS1000-MO	安荣信科技(北京)有限公司	烧结机尾烟囱	已联网	是
2	1#出铁场				1#高炉矿槽烟囱	已联网	是
3	2#出铁场				2#高炉矿槽烟囱	已联网	是
4	1#矿槽				1#出铁场烟囱	已联网	是
5	2#矿槽				2#出铁场烟囱	已联网	是
6	烧结机头	颗粒物、二氧化硫、氮氧化物	GCEM4100-D	北京曼德克环境科技有限公司	烧结机头烟囱	已联网	是
7	1#、2#热风炉		TR-III LFS1000-MO	中科天融(北京)科技有限公司/安荣信科技(北京)有限公司	1#热风炉烟囱 2#热风炉烟囱	已联网	是



三、手工监测内容

(一) 废气监测方案

1. 废气监测内容

废气监测样品个数均为每次非连续采样至少 3 个，有组织废气监测要求为：记录工况、生产负荷、烟气参数等，废气经除尘处理达标后集中排放到大气中；无组织废气监测要求为：记录风速、风向、气温、气压等，废气直接排放到大气中。废气主要排放源、废气排放口数量、监测点位、监测项目及监测频次见表 3-1。

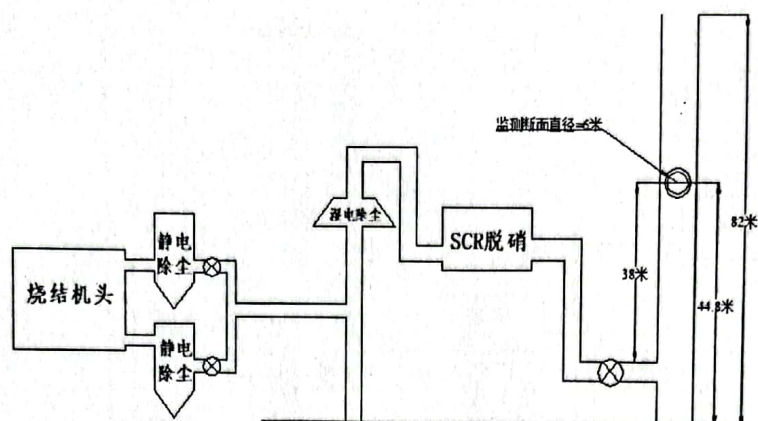
表 3-1 废气污染源监测内容一览表

序号	污染源类型	污染源名称	监测点位	监测项目	监测频次	测试要求	
1	有组织废气	烧结配料筛分（破碎筛分）	废气排气筒	颗粒物	1 次/季度，3 个/次	生产设备运行稳定，治理设施运行正常；同步记录工况、生产负荷、烟气参数等	
2		1#烧结配料混料（一次混料）			1 次/季度，3 个/次		
3		2#烧结配料混料（二次混料）					
4		石灰除尘灰仓顶废气			1 次/年，3 个/次		
5		脱硫灰仓顶废气					
6		烧结机头		氟化物	1 次/季度，3 个/次		
				二噁英类	1 次/年，3 个/次		
7		1#破碎筛分（焦炭筛分）		颗粒物	1 次/年，3 个/次		
8		烧结成品转运					
9		煤粉制备（大、小）					
10	无组织废气	烧结车间	设在生产厂房门窗、气楼等排放口处选取 4 个测点，并选浓度最大值	颗粒物	1 次/季度，3 个/次	同步记录风速、风向、气温、气压等	
11		高炉车间					
12		厂界		厂界上风向 1 个参照点，下风向设 3 个监控点	颗粒物、CO		1 次/季度，3 个/次

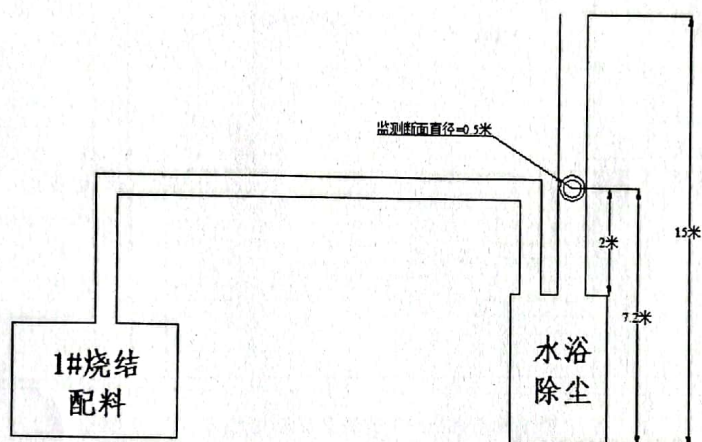
2. 废气监测点位示意图

①有组织废气监测点位示意图

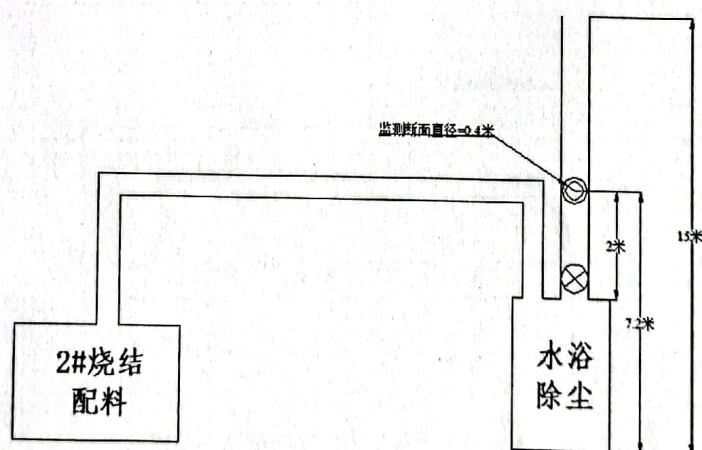




烧结机头废气监测点位示意图

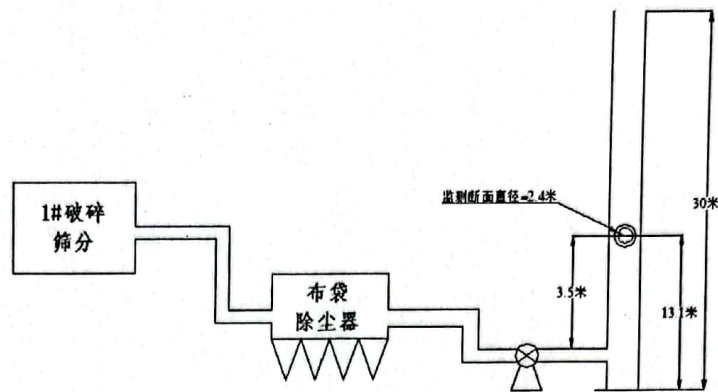


1#烧结配料废气监测点位示意图

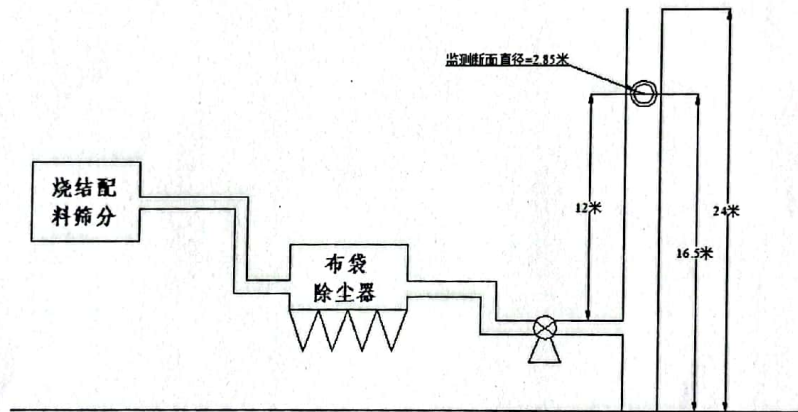


2#烧结配料废气监测点位示意图

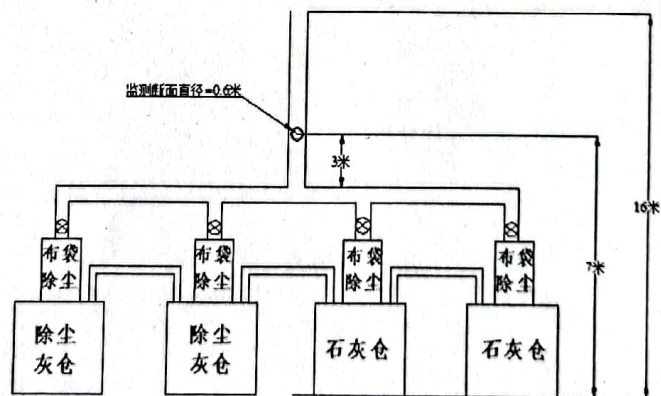




1#破碎筛分废气监测点位示意图

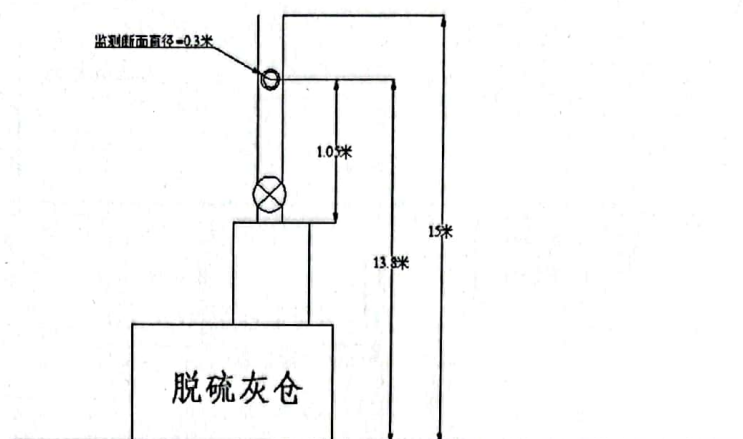


烧结配料筛分废气监测点位示意图

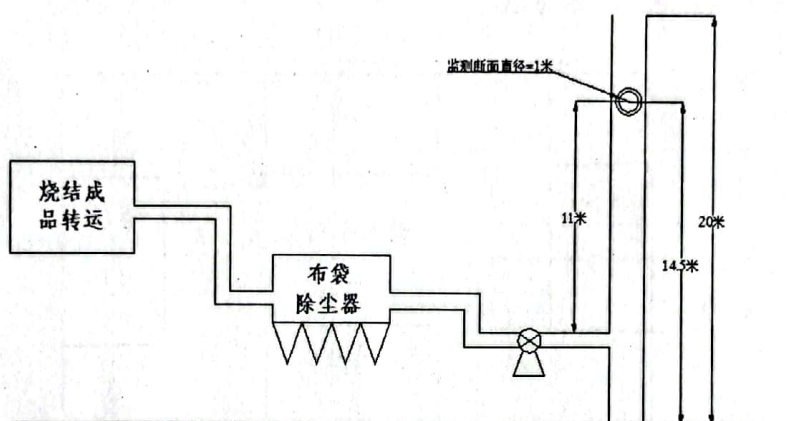


石灰和除尘灰仓顶废气监测点位示意图

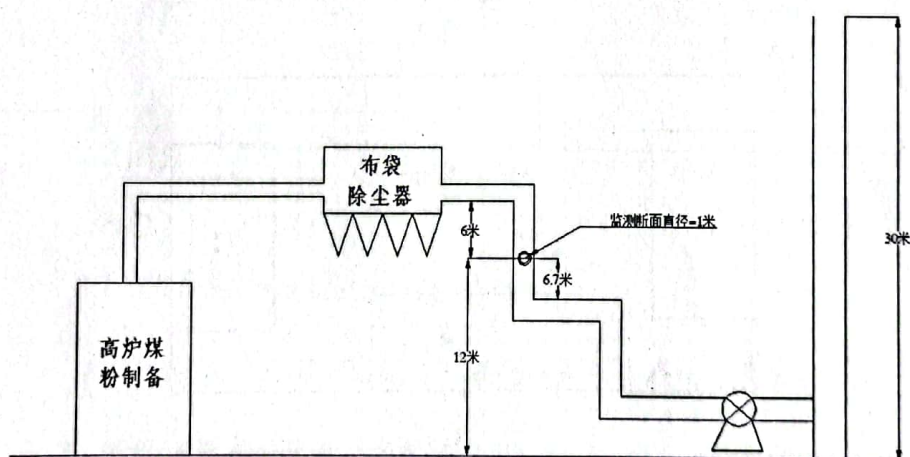




脱硫石灰仓废气监测点位示意图

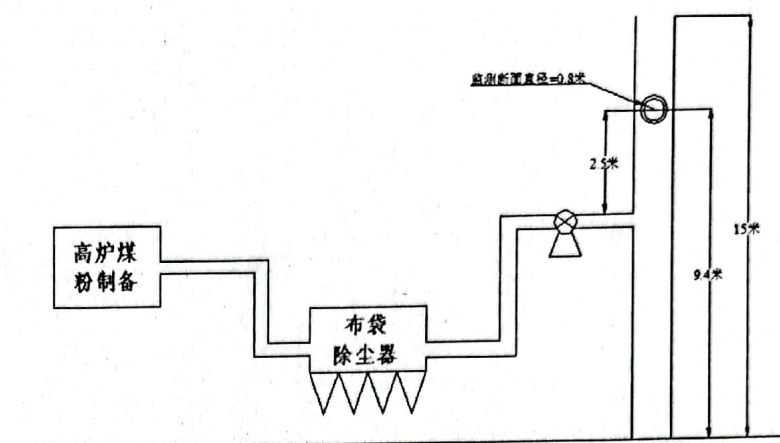


烧结成品转运废气监测点位示意图



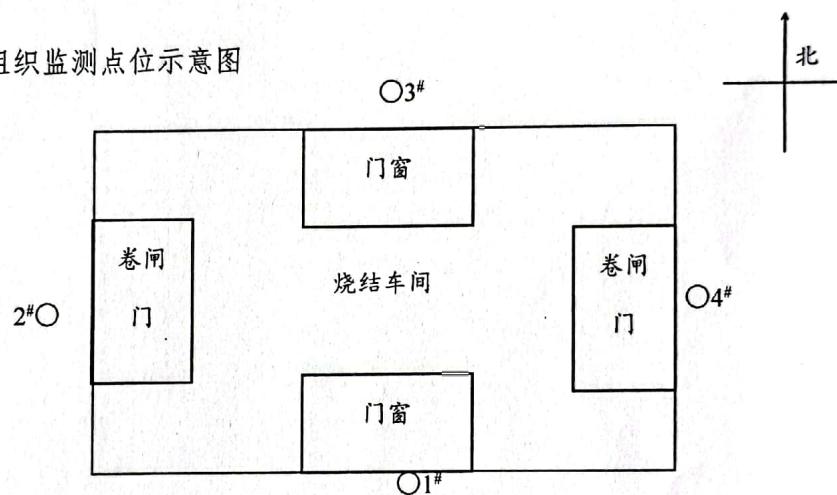
煤粉制备（大）废气监测点位示意图



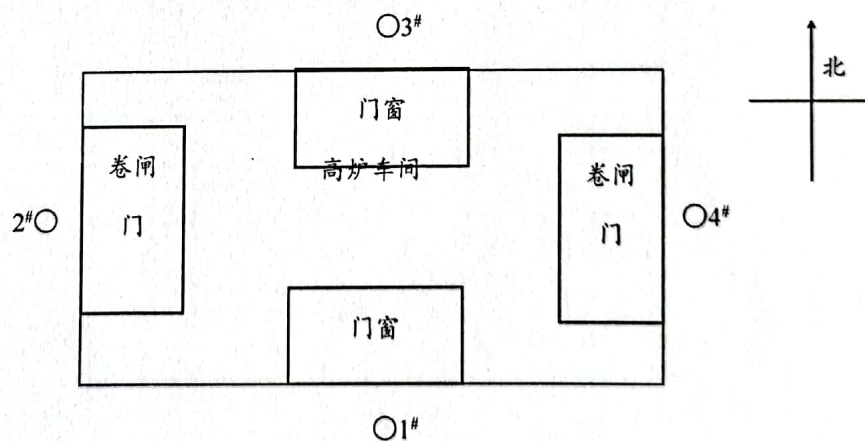


煤粉制备（小）废气监测点位示意图

②无组织监测点位示意图

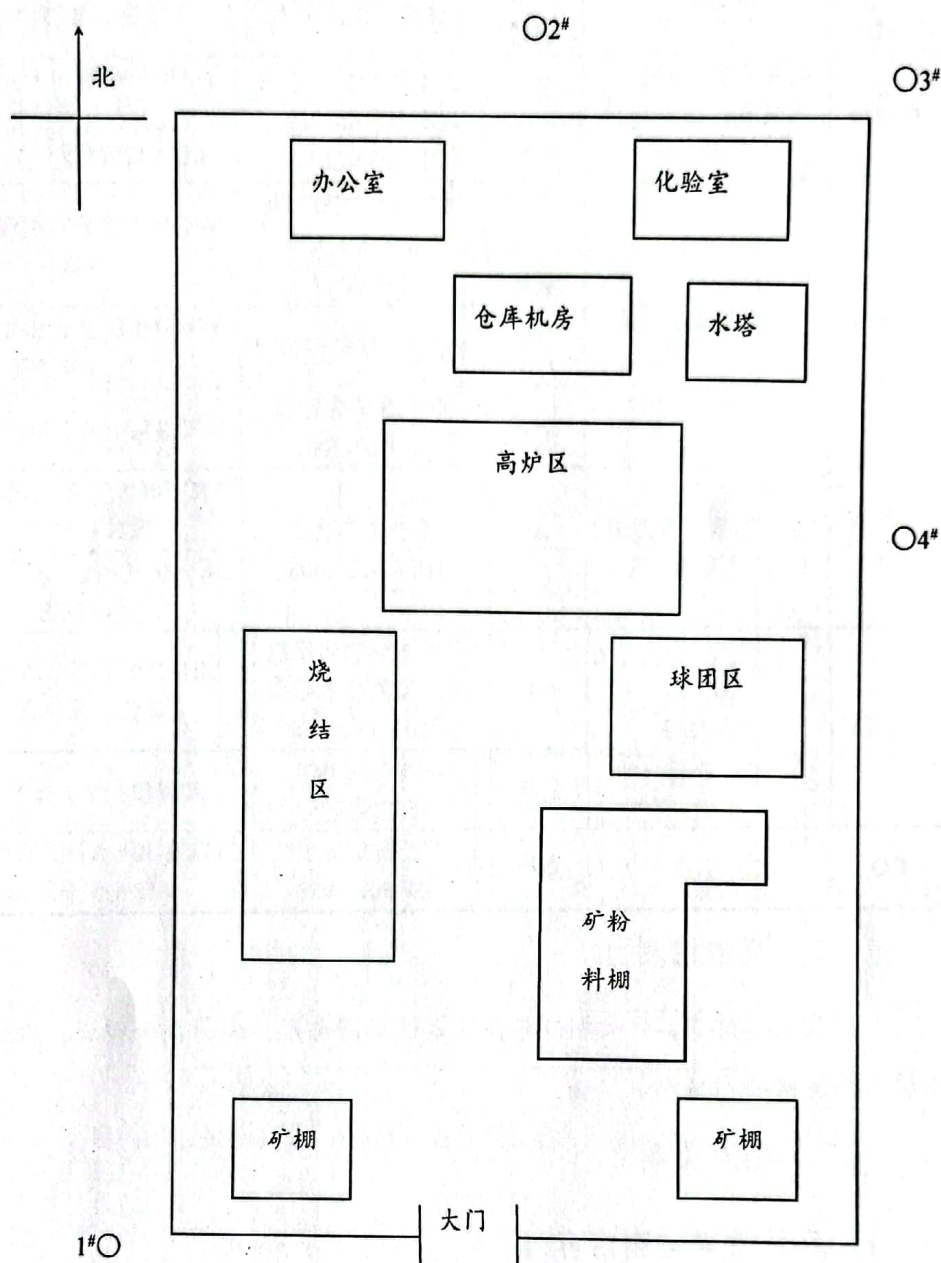


烧结车间无组织废气监测点位示意图



高炉车间无组织废气监测点位示意图





注：无组织测点为无组织废气浓度最大点

厂界无组织、一氧化碳废气监测点位示意图

3、废气监测方法及使用仪器要求

废气污染物监测方法及使用仪器情况见表 3-2。



表 3-2 废气污染物监测方法及使用仪器一览表

类别	监测项目	保存方法	方法依据	监测方法及依据	仪器设备名称和型号	检出限
有组织废气	颗粒物	滤筒采集后封口向内折叠, 竖直放回采样盒中	采样	固定污染源废气 低浓度颗粒物的测定	YQ3000-C 型全自动烟尘(气)测试仪	1.0 mg/m ³
			分析	HJ 836-2017	AUW120D 型分析天平	
	氟化物	常温可保存一周	采样	固定源废气监测技术规范 HJ/T 397-2007	MH3001 型全自动烟气采样器	6×10 ⁻² mg/m ³
				重量法 HJ 836-2017	YQ3000-C 型全自动烟尘(气)测试仪	
			分析	离子选择电极法 HJ/T 67-2001	PXSJ-216F 型离子计	
	二噁英类	专用容器, 密封避光保存	采样	高分辨质谱法 HJ/T77.2-2008	MC-7060 型-智能废气二噁英采样仪	/
			分析		高分辨气相色谱/高分辨质谱 DFS	
无组织废气	颗粒物	密封保存	采样	大气污染物无组织排放监测技术导则 HJ/T 55-2000	MH1200 型全自动大气/颗粒物采样器	0.001 mg/m ³
			分析	重量法 GB/T 15432-1995	ATX124 型分析天平	
	CO	/	分析	非分散红外法 GB9801-1988	GXH-3011A1 便携式红外气体分析仪	0.3 mg/m ³

(二) 废水监测

厂区废水不外排, 雨水排口与金烨钢铁集团有限公司为同一排口, 参照金烨钢铁集团有限公司监测。

(三) 噪声监测

1、厂界噪声监测内容

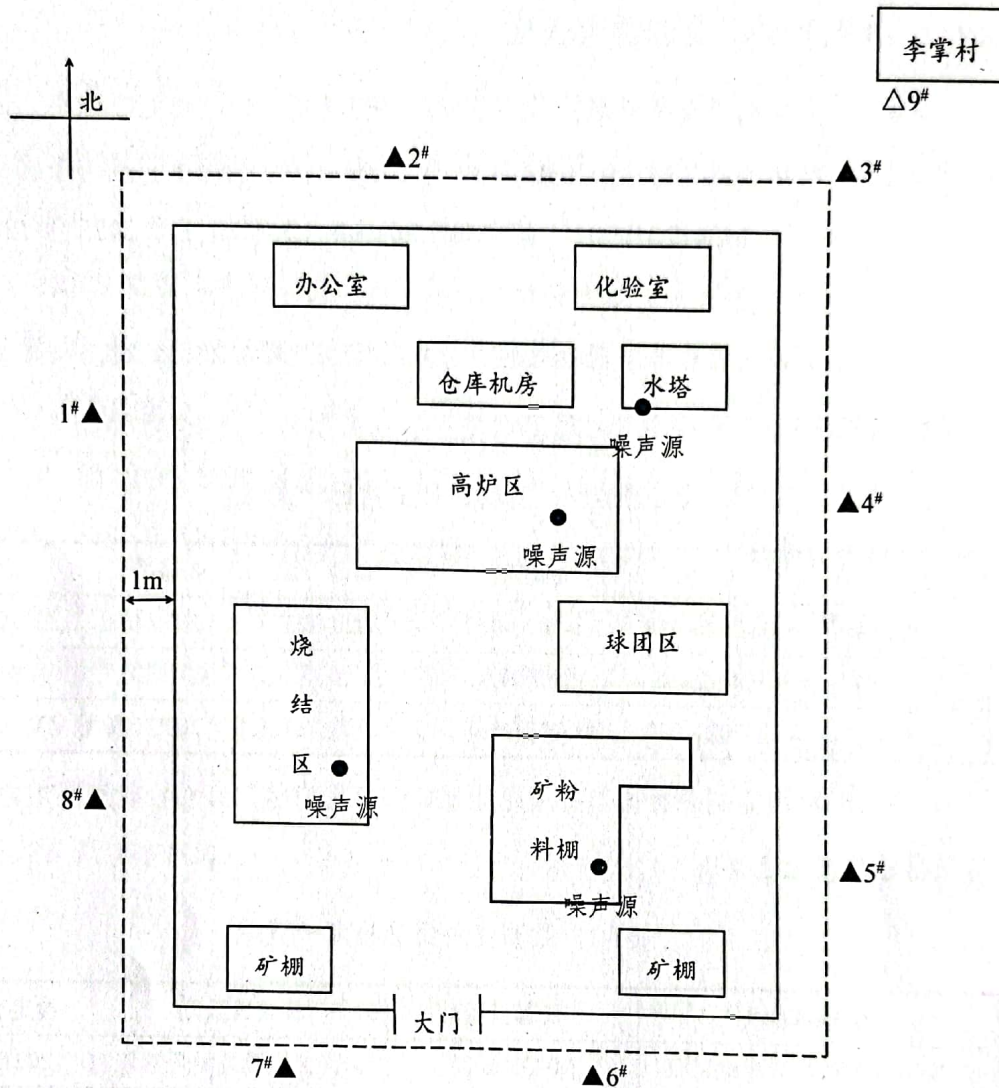
厂界噪声监测内容见表 3-3。

表 3-3 厂界噪声监测内容一览表

监测类别	点位布设	监测项目	监测频次	监测方法及依据	仪器设备名称和型号
厂界噪声	厂界四周 1m 外布设 8 个监测点	Leq (A)	1 天/季度, (昼、夜各一次)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	AWA5688 型多功能声级计
敏感点噪声	李掌村设布设 1 个监测点	Leq (A)		《声环境质量标准》GB 3096-2008	



2、监测点位示意图



图例：△表示敏感点噪声监测点位 ▲表示厂界噪声监测点位

厂界噪声、敏感点噪声监测点位示意图

(四) 排污单位周边环境质量监测

环境影响评价报告书及其批复未要求企业进行周边环境质量监测，因此未开展。



四、自行监测质量控制

(一) 手工监测质量保证

1、手工监测为委托监测，委托单位：山西致奕环保科技有限公司。该公司成立于2019年2月2日，于2019年12月20日取得了检验检测机构资质认定证书，证书编号：190412050907，有效期限2019年12月20日至2025年12月19日。

2、监测人员应熟练掌握专业知识，并经培训合格后持证上岗，人员上岗证编号见表4-1。

表4-1 监测人员上岗证一览表

姓 名	赵宁	赵韶飞	郭潞	申晓明	王红芳
上岗证号	ZY-2020-038	ZY-2020-039	ZY-2020-021	ZY-2019-016	ZY-2020-044
姓 名	刘弘	张思恒	王鑫	赵小霞	牛梓铭
上岗证号	ZY-2021-059	ZY-2021-061	ZY-2020-026	ZY-2020-036	ZY-2021-064

3、所用的监测分析仪器必须经计量部门鉴定合格，且在检定期限内，监测仪器检定表见表4-2。

表4-2 监测使用仪器检定一览表

仪器名称	仪器型号	检定有效期	检定有效期
烟气烟尘颗粒物浓度测试仪	MH3300 型	山西省计量科学研究院	2021.11.22
环境空气综合采样器	崂应 2050	山西省计量科学研究院	2022.3.28
电子天平	TD5002A	壶关县质量技术监督检验测试所	2022.6.10
电子天平	QUINTIX125D-1N	山西省计量科学研究院	2022.3.28
多功能声级计	AWA5688	山西省计量科学研究院	2022.7.28
声校准器	AWA6021B	北京市计量检测科学研究院	2022.05.10
空盒气压表	DYM3	河南中方质量检测技术有限公司	2022.4.24
轻便三杯风向风速表	FYF-1 型	河南中方质量检测技术有限公司	2022.3.28
离子计	PXSJ-216F	山西省计量科学研究院	2022.3.28



4、监测工作应在稳定的生产状况下进行，由专职人员负责检查企业的生产负荷，同时记录生产工况。

5、废气监测要求：《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》（GB/T 16157-1996）、《固定污染源废气监测技术规范》（HJ/T 397-2007）、《大气污染物无组织排放监测技术导则》（HJ/T55-2000）等相关标准及规范的要求进行；

监测有组织废气时，在进入现场前要进行流量校核或用标气进行校核标定，监测前进一步检查，保证仪器在监测中正常运行；

6、噪声监测：布点、测量、气象条件按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中的要求进行，声级计在测量前、后必须在测量现场进行声学校准。依据标准规定，测点选在厂界外1米，高1.2米以上的噪声敏感处，测点应高于围墙，测量应在无风无雪，风力小于5.0m/s时进行。声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于0.5dB(A)；

7、样品采集、保存、运输，严格按技术规范要求进行，当天样品应做到及时分析或处理；

8、记录报告要求：现场监测和实验室分析原始记录应详细、准确、不得随意涂改；

9、监测数据经“三校”、“三审”后报出。

（二）自动监测质量保证

1、运维人员要求：委托山东中节能天融环保技术有限公司北京分公司负责在线自动连续监测系统的运行和维护。

2、废气污染物自动监测要求：按照《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）和《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测系统技术要求及检测方法》（HJ 76-2017）对自动监测设备进行校准与维护。

3、记录要求：自动监测设备运维记录、各类原始记录内容应完整并有相关人员签字，保存三年。



4、按长治市环境保护局要求每季度对废气在线监测设备进行一次手工比对，开展方式采用委托有资质的第三方环境监测公司进行，并将比对结果及时交环保局信息中心。



五、执行标准

各类污染物排放执行标准见表 5-1。

表5-1 污染物排放执行标准

污染源类型	序号	污染源名称	标准名称	监测项目	标准限值	确定依据
有组织废气	1	烧结配料筛分	钢铁工业大气污染物排放标准（山西省 DB14/2249-2020）	颗粒物	10mg/m³	现行标准
	2	烧结机头		颗粒物	10mg/m³	
				二氧化硫	35mg/m³	
				氮氧化物	50mg/m³	
				氟化物	4.0mg/m³	
				二噁英类	0.5 ng-TEQ/m³	
	3	烧结机尾		颗粒物	10mg/m³	
	4	1#烧结配料		颗粒物	10mg/m³	
	5	2#烧结配料		颗粒物	10mg/m³	
	6	石灰除尘灰仓顶废气		颗粒物	10mg/m³	
	7	脱硫石灰仓		颗粒物	10mg/m³	
	8	热风炉		颗粒物	10mg/m³	
				二氧化硫	50mg/m³	
无组织废气	1	1#破碎筛分	氮氧化物	200mg/m³	现行标准	
			颗粒物	10mg/m³		
			颗粒物	10mg/m³		
			颗粒物	10mg/m³		
			颗粒物	10mg/m³		
			颗粒物	10mg/m³		
无组织废气	2	高炉煤粉制备	颗粒物	10mg/m³	现行标准	
	3	矿槽	颗粒物	10mg/m³		
	4	出铁场	颗粒物	10mg/m³		
	5	1#烧结成品转运	颗粒物	10mg/m³		
无组织废气	1	烧结车间	钢铁工业大气污染物排放标准（山西省 DB14/2249-2020）	颗粒物	8mg/m³	现行标准
	2	高炉车间		颗粒物	8mg/m³	
	3	厂界		颗粒物	1.0mg/m³	
	4	厂界		一氧化碳	10mg/m³	现行标准
厂界噪声	1	厂界	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008 中 2 类	昼间	60dB	环评
	2			夜间	50dB	
敏感点噪声	3	李掌村	《声环境质量标准》 GB 3096-2008 中 1 类	昼间	55dB	环评
	4			夜间	45dB	



六、委托监测

本公司不具备自行检测能力，委托有资质的监测机构（山西致奕环保科技有限公司）开展监测，为了确保数量准确、可靠，代表性强，对检测全程序进行质量控制。



七、信息记录和报告

按环保部门有关文件的要求，我公司要求第三方监测机构方按以下要求进行信息记录。

（一）信息记录

1、手工监测的记录

（1）采样记录：采样日期、采样时间、采样点位、混合取样的样品数量、采样器名称、采样人姓名等。

（2）样品保存和交接：样品保存方式、样品传输交接记录。

（3）样品分析记录：分析日期、样品处理方式、分析方法、质控措施、分析结果、分析人姓名等。

（4）质控记录：质控结果报告单。

2、生产和污染治理设施运行状况

记录监测期间排污单位及各主要生产设施运行状况（包括停机、启动情况）、产品产量、主要原辅料使用量、取水量、主要燃料消耗量、燃料主要成分、污染治理设施主要运行状态参数、污染治理主要药剂消耗情况等。日常生产中上述信息也需整理成台账保存备查。

3、固体废物（危险废物）产生与处理状况

记录监测期间各类固体废物和危险废物的产生量、综合利用量、处置量、贮存量、倾倒丢弃量，危险废物还应详细记录其具体去向。

（二）信息报告

公司每年要编写自行监测年度报告，年度报告至少应包含以下内容：

- 1、监测方案的调整变化情况及其变更原因；
- 2、各主要生产设施全年运行天数，各监测点、各监测指标全年监测次数、超标情况、浓度分布情况；
- 3、按要求开展的周边环境质量影响状况监测结果；
- 4、自行监测开展的其他情况说明；
- 5、实现达标排放所采取的主要措施。



八、信息记录和报告

（一）公布方式

1、公司按要求及时在《全国污染源监测信息管理与共享平台》填报自行监测数据等信息或在当地市级生态环境部门自行监测信息发布平台向社会公开自行监测数据等信息。

2、公司通过公司网站公开自行监测信息，即自公开。

（二）公布内容

1、基础信息：

企业名称：金烨钢铁集团铸造有限公司

法人代表：韩卫国

所属行业：炼铁

地理位置：壶关县常平开发区王家河村

联系方式：18703450589

委托监测机构：山西致奕环保科技有限公司

2、自行监测方案（排污单位基础信息、自行监测内容如有变更，应重新编制自行监测方案，报生态环境主管部门备案并重新公布）；

3、自行监测结果：全部监测点位、监测时间、污染物种类及浓度、标准限值、达标情况、超标倍数、污染物排放方式及排放去向；

4、未开展自行监测的原因；

5、自行监测年度报告；

6、其他需要公布的内容。

（三）公布时限

1、手工监测数据应于每次监测完成后的次日公布，公布日期不得跨越监测周期；

2、2023年1月底前公布2022年度自行监测年度报告。

金烨钢铁集团铸造有限公司

